

Scan



ST18 FX

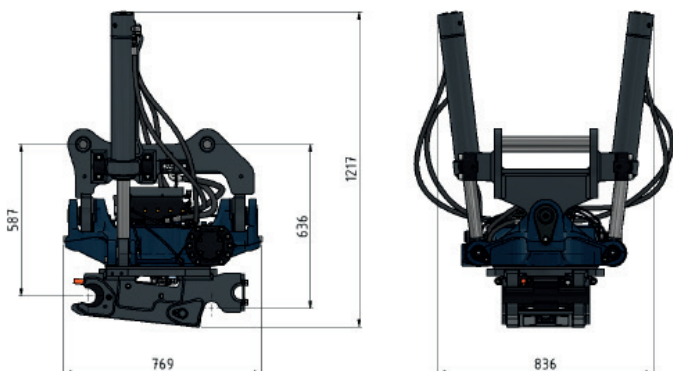
For gravemaskiner i vektklassen 14–18-tonn

ST18 FX gir gravemaskiner i 14–18-tonnsklassen økt fleksibilitet og effektivitet. Oppgradert hydraulikk inkluderer en trykkbegrensningsventil direkte på motoren, last-/holdeventiler på sylindrene og én samlet hydraulisk ventilblokk for bedre effektivitet.

Den er nå tilgjengelig med en High-flow svivel, optimalisert for redskap som krever opptil 200 l/min i flow. En innovativ elektrisk svivel kan legges til for enda mer fleksibilitet, og gjør det mulig å overføre sensor- eller CAN-signaler.

Med en ny integrert rotasjonsgiver kan tiltrotatoren integreres med maskinstyrings- eller kontrollsystemer, noe som gir mer effektiv og presis drift.

* Les mer på smpparts.com



Dimensioner for ST18 med S60 Hardlock

FUNKSJONER

- Kan leveres med S40-45 Safelock, S50 Hardlock eller FC45 Open-S-fester. Andre hurtigfestesystemer kan leveres på forespørsel.
- Opptil 45 graders tilt.
- Uendelig rotasjon.
- Rotasjonssensor følger med for MACS-styringssystem.
- Sentral smøring som standard.
- Lasteholdingsventiler på sylindrene for maksimal sikkerhet.
- Tilvalg: gripklo med ekstra stor åpning.

STYRINGSSYSTEM

Kan leveres med SVABs MACS-styringssystem, MIC4.0 eller 4-slange-løsninger. Andre systemer kan leveres på forespørsel.

ELEKTRISK SYSTEM

For 24 V-systemer.

SPESIFIKASJONER

Typ	ST18 FX
Maks. tiltvinkel (°)	45
Vekt fra (kg)	553
Maks. brytekraft kN (ISO)	130
Oljestrøm ekstra uttak (l/min)	60-65
Høy oljestrøm NG10 (l/min)	120
Høy oljestrøm «bypass» (l/min)	200
Typ	Grip
Vekt på grip: (kg)*	115/139 (S60/70)
Åpningsbredde på grip(mm)*	896/939

* Mål, vekt og tilt-/hellevinkel kan variere avhengig av konfigurasjon. Vi tar forbehold om eventuelle skrivefeil.